

JIS Z3324 FSS-B1/Y S308(L)

18%Cr-8%Ni강용

Superflux 300S X YS308(L)

● 특 성

- ① Superflux 300S는 용접시의 산화소모를 보상하기 위해 적당량의 합금성분이 첨가된 소결형 플럭스로서 다층용접시에도 성분의 변동이 적고 오스테나이트 조직에 적당량의 페라이트를 함유하여 내균열성, 기계적 성질 및 내식성이 양호합니다.
- ② 아크 안정성, 슬래그 박리성 등 용접작업성이 양호합니다.
- ③ 비드 외관이 미려하고, 박판에서 후판까지의 용접능률이 매우 양호합니다.

● 용 도

STS 304(L) 스테인리스강의 용접 및 연강 또는 저합금강의 육성용접

● 작업상 주의

- ① 플럭스는 사용전 300~350°C에서 60분간 재 건조하여 사용하십시오.
- ② 열영향부의 내식성 저하를 방지하기 위하여 대전류 사용은 피하고, 용접일열은 가능한 한 작게 하십시오.
- ③ 개선내의 용접은 슬래그 박리가 양호하게 하기 위하여 2패스 이상으로 나누어 용접하십시오.

● 용착금속의 기계적 성질의 일례

구분	인장강도 MPa(kgf/mm ²)	연신율 (%)	충격치 J (kgf·m)	
			-20°C	-60°C
YS-308	610 (62)	40	70 (7)	-
YS-308L	600 (61)	42	-	40 (4)

● 용착금속의 화학성분의 일례(%)

구분	C	Si	Mn	Ni	Cr
YS-308	0.05	0.92	1.30	9.7	20.3
YS-308L	0.03	0.90	1.30	9.8	20.3

● 제품치수 및 적정전류(AC또는 DC+)

와이어경(mm)	3.2	4.0
용접전류(A)	300~450	400~600
용접전압(V)	30~36	
용접속도(cm/분)	30~60	

● 승 인