

Supercored 70MXH

KS D7104 YFVW-C50DM
AWS A5.20 E70T-1C/-9C
JIS Z3313 T 49 2 T15-0 C A-U H5
연강 및 50킬로급 고장력강 용접용

특 성

- ① Supercored 70MXH는 무기아연 도금강판 및 Scale 강판 등에서의 내기공성이 우수한 메탈게 플렉스 코어드 와이어입니다.
- ② 슬래그 발생량 및 스페터 발생량이 매우 적고 아크가 Soft하며 용착금속의 확산성 수소량이 2~3cc/100g 정도로 내기공성 뿐만 아니라 내균열성이 우수합니다.
- ③ 조선 및 교량 등의 자동 Carriage용접에서의 고속용접에 적합합니다.

용 도

조선 및 교량 등의 Twin-Single 및 Twin-Tandem용접

작업상 주의

- ① 강종, 판두께 및 구속에 따라 다소 차이가 있으나 일반적으로 후판 및 구속이 큰 경우는 저온균열을 방지하기 위해 적당한 예열(50~150°C)이 필요합니다.
- ② 보호가스는 100% CO₂ 가스용접용 와이어입니다.

용착금속의 기계적 성질의 일례

항복점 MPa(kgf/mm ²)	인장강도 MPa(kgf/mm ²)	연신율 (%)	충격치 J(kgf · m) (-20°C)
540 (55)	620 (63)	28	60 (6)

용착금속의 화학성분의 일례(%)

C	Si	Mn	P	S
0.05	0.55	1.65	0.013	0.010

제품치수 및 적정전류 (DC+)

봉 경 (mm)	1.4	1.6
전류범위 (A) F & HF	300~400	350~450

용접자세



승 인

KR, ABS, LR, BV, DNV, GL, NK,
CCS

포 장

Dia.(mm) 1.4 1.6
Spool(kg) 15 20