

# SW-347 Cored

AWS A5.22 E347T1-1/4

JIS Z3323 TS347 -FB1

18%Cr-8%Ni-Nb강 용접용

## 특 성

- ① 티타니아 타입 스테인리스강 플렉스 코어드 와이어 용접봉입니다.
- ② Nb(Cb)가 첨가된 안정화 스테인리스강 용접봉으로서 크롬 탄화물 석출을 방지하여 내부 식성이 308L 보다 양호합니다.
- ③ 아크의 안정성이 뛰어나고, 슬래그 박리성이 양호합니다.
- ④ 또한, 슬래그 응고속도가 빠르므로 수직, 상향용접이 탁월하여 전자세 용접이 가능합니다.

## 용 도

347, 321 Type 스테인리스강 용접

## 작업상 주의

- ① 보호가스는 100% CO<sub>2</sub>, Ar + 20~25% CO<sub>2</sub> 혼합가스를 사용합니다 .

## 용착금속의 기계적 성질의 일례 (보호가스 : 100% CO<sub>2</sub>)

인장강도 MPa(kgf/mm <sup>2</sup> )	연신율 (%)	충격치 J(kgf · m) (-20°C)
610 (62)	45	60 (6)

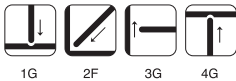
## 용착금속의 화학성분의 일례(%) (보호가스 : 100% CO<sub>2</sub>)

C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Nb
0.04	0.80	1.20	0.025	0.010	10.0	19.5	0.40

## 제품치수 및 적정전류 (DC+)

봉 경 (mm)		1.2	1.6
전류범위 (A)	F & HF	180~220	250~290
	V-up & OH	120~160	-

## 용접자세



1G 2F 3G 4G

## 승 인

## 포 장

Dia.(mm)	0.9	1.2	1.6
Spool(kg)	12.5	15	