

AWS A5.22 E317LT1-1/4  
JIS Z3323 TS317L -FB1

# SW-317L Cored

19% Cr-13% Ni-3% Mo강 용접용

## 특 성

- ① 티타니아 타입 스테인리스강 플렉스 코어드 와이어 용접용입니다.
- ② 316L보다 Mo함량이 약 1% 향상되어 내부식성이 보다 양호합니다.
- ③ 아크의 안정성이 뛰어나고, 슬래그 박리성이 양호합니다.
- ④ 또한, 슬래그 응고속도가 빠르므로 수직, 상향용접이 탁월하여 전자세 용접이 가능합니다.

## 용 도

각종 석유, 화학, 제지 등 황산 화합물이나 염화물에 의해 부식이 일어나기 쉬운 개소의 용접

## 작업상 주의

- ① 보호가스는 100% CO<sub>2</sub>, Ar+20~25% CO<sub>2</sub>를 사용하는 용접용 와이어입니다.

## 용착금속의 기계적 성질의 일례 (보호가스 : 100% CO<sub>2</sub>)

인장강도 MPa(kgf/mm <sup>2</sup> )	연신율 (%)	충격치 J(kgf·m) (-20°C)
600 (61)	35	40 (4)

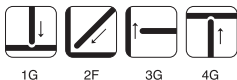
## 용착금속의 화학성분의 일례(%) (보호가스 : 100% CO<sub>2</sub>)

C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo
0.03	0.70	1.20	0.025	0.010	13.0	19.0	3.5

## 제품치수 및 적정전류 (DC+)

봉 경 (mm)		0.9	1.2	1.6
전류범위	F & HF	130~180	180~220	250~290
(A)	V-up & OH	100~140	120~160	-

## 용접자세



1G 2F 3G 4G

## 승 인

## 포 장

Dia.(mm) 0.9 1.0 1.2 1.6  
Spool(kg) 12.5 15