

KS D7026 Y309L
AWS A5.9 ER309L
JIS Z3321 Y309L

ST-309L

22%Cr - 12%Ni 강용/ 연강과 스테인리스강의 이종금속용접용, 18%Cr - 8%Ni 크래드강의 크래드측의 용접용

● 특 성

- ① 용착금속은 페라이트를 함유하고 있기 때문에 내균열성이 양호합니다.
- ② 내열성과 내부식성이 극히 우수합니다.

● 용 도

22% Cr - 12% Ni강, 연강과 스테인리스강의 이종금속 및 18%Cr - 8%Ni 크래드강의 크래드측의 용접

● 용착금속의 기계적 성질의 일례

인 장 강 도 MPa(kgf/mm ²)	연 신 율 (%)
600 (61)	38

● Wire의 화학성분의 일례(%)

C	Si	Mn	Ni	Cr
0.03	0.40	1.74	12.6	24.2

● 제품치수 및 적정전류(DC-)

봉 지 름(mm)	텡스텐전극경(mm)	용접전류(A)	가스유량(l/min)	보호가스
1.0~2.0	1.4	50~100	25	Ar
1.6~3.2	2.4	100~200		
2.4~3.2	3.2	200~300		
3.2	4.0	300~400		

● 승 인

ABS, DNV, LR, NK, BV, CCS