

ST-1N

AWS A5.28/ ASME SFA5.28 ER80S-Ni1

특 성

- ① Ni 1%을 함유하고 있어, 저온 충격인성이 우수합니다.
- ② 비드가 아름답고, 작업성이 양호합니다.
- ③ 각종 파이프의 Back bead용접이나, 박판의 전자세 용접에 적합합니다.
- ④ NACE 규격에 준합니다.

용 도

Oil and gas industry, Offshore industry, Power plant Petro chemical industry, 원유 이송용 파이프라인

보호 가스

Ar

용접 전류

◎ GTAW : DC-

용착금속의 기계적 성질의 일례

PWHT 유무	항복 강도 MPa(kgf/mm ²)	인장 강도 MPa(kgf/mm ²)	연신율 (%)	충격 치 J(kgf · m) -45°C (-49°F)
AW	594 (60)	671 (69)	32,3	59 (6)
PWHT	568 (58)	645 (66)	34,0	108 (11)

와이어 화학성분의 일례(%)

C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	Cu
0,082	0,62	1,15	0,011	0,010	0,87	0,09	0,28	0,27

포 장

ST-1N	Size (mm)	2.0	2.4	3.2
	Weight	5kg * 1,000mm		

승 인