

KS D7025 YGW16
AWS A5.18 ER70S-3
JIS Z3312 YGW16

SM-70S

연강 및 50킬로급 고정력강용

특 성

- ① SM-70S는 솔리드 와이어 (Solid wire)로서 쇼트 아크법에 의하여 전자세용접, 박판의 고속 용접을 용이하게 행할 수 있습니다.
- ② 아크 안전성이 좋고, 스파터가 적어 용접작업이 용이합니다.
- ③ 슬래그가 거의 발생하지 않으므로 용착효율이 높고, 용접공수가 대폭 경감됩니다.
- ④ 건전한 용접금속을 얻고자 하는 경우에는 Ar + CO₂의 혼합가스 용접이 바람직합니다.

용 도

조선, 건축, 차량, 교량 등 각종 구조물의 맞대기 및 필렛의 전자세 용접

작업상 주의

- ① Ar+CO₂ 가스 용접용 와이어입니다.
- ② 바람이 부는 곳에서는 적당한 바람막이를 설치하여 사용하십시오.

용착금속의 기계적 성질의 일례

항복점 MPa(kgf/mm ²)	인장강도 MPa(kgf/mm ²)	연신율 (%)	충격치 J(kgf·m) (-20°C)
440 (45)	560 (57)	28	80 (8)

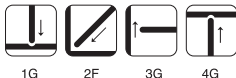
와이어 화학성분의 일례(%)

C	Si	Mn	P	S
0.07	0.65	1.14	0.015	0.010

제품치수 및 적정전류 (DC+)

용	경 (mm)	0.9	1.2	1.6
전류범위	F, HF	50~220	80~350	170~390
(A)	V-up & OH	50~140	50~160	-

용접자세



1G

2F

3G

4G

승 인

ABS, LR, CWB

포 장

Dia.(mm) 0.9 1.2 1.4 1.6

Spool(kg) 15 20