

SM-312

KS D7026 Y312
AWS A5.9 ER312
JIS Z3321 Y312

29%Cr - 9%Ni 스테인리스강용 및 이종 금속의 접합용

특 성

- ① 용착금속의 Cr 함량이 높으므로, 내부식성이 상당히 우수합니다.
- ② 다량의 페라이트를 함유하는 오스테나이트 조직을 갖기 때문에 내 균열성이 우수합니다.
- ③ 스테인리스강과 연강 및 저합금강과 같은 이종 금속의 용접에 적합하며, 경화 육성의 밀갈기 용접에도 사용됩니다.

용 도

29%Cr - 9%Ni 스테인리스강용 및 이종 금속의 접합용

용착금속의 기계적 성질의 일례

인 장 강 도 MPa(kgf/mm ²)	연 신 율 (%)
720 (73)	32

Wire의 화학성분의 일례(%)

C	Si	Mn	Ni	Cr
0.10	0.38	1.68	8.8	30.0

제품치수 및 적정전류(DC+)

봉지름 (mm)	전 류 (A)	전 압 (V)	용접속도 (Cpm)	가스유량 (ℓ/min)	보호가스
1.2	250	26	30	25	100% Ar or Ar + 2%O ₂
1.6	300	29	35		

승 인