

KS D7104 YFW-C50DR  
AWS A5.20 E71T-1C  
JIS Z3313 T49J 0 T1-1 C A-U H10

# SF-71

연강 및 50킬로급 고장력강의 전자세 용접용

## 특 성

- ① SF-71은 티타니아계 타입의 플렉스 코어드 와이어로서 전자세 용접용으로 설계되어 있습니다.
- ② CO<sub>2</sub> 솔리드 와이어에 비하여 아크가 매우 안정되어 있고, 스파터의 입자가 미세하고 양이 적습니다.
- ③ 비드 외관이 매우 미려하며 퍼짐성이 우수합니다.
- ④ 슬래그가 완전히 덮히고, 박리성이 매우 양호하며, 특히 내균열성이 뛰어납니다.

## 용 도

조선, 차량, 교량, 건축, 철골구조물 등의 맞대기 및 필렛용접

## 작업상 주의

- ① 강종, 판두께 및 구속에 따라 다소 차이가 있으나 일반적으로 후판 및 구속이 큰 경우는 저온균열을 방지하기 위해 적당한 예열(50~150°C)이 필요합니다.
- ② 편면 용접에 있어서는 높은 전류, 빠른 속도로 용접하면 초충비드에 고온균열이 발생할 수 있으므로 주의하십시오.
- ③ 보호가스는 100% CO<sub>2</sub>를 사용합니다.

## 용착금속의 기계적 성질의 일례

항복점 MPa(kgf/mm <sup>2</sup> )	인장강도 MPa(kgf/mm <sup>2</sup> )	연신율 (%)	충격치 J(kgf·m) (0°C)
548 (56)	582 (59)	28	86 (9)

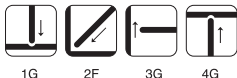
## 용착금속의 화학성분의 일례(%)

C	Si	Mn	P	S
0.05	0.49	1.29	0.010	0.009

## 제품치수 및 적정전류 (DC+)

봉 경 (mm)		1.2	1.4	1.6
전류 범위 (A)	F&HF	120~300	200~350	200~400
	V-up&OH	120~260	180~280	180~280
	V-down	200~300	220~320	250~300

## 용접자세



## 승 인

KR, ABS, LR, BV, DNV, GL, NK,  
TÜV, CWB, CE, CCS, CRS

## 포 장

Dia.(mm) 1.0 1.2 1.4 1.6  
Spool(kg) 12.5 15 20