

SF-436

STS436 자동차 머플러 용접봉

특 성

- ① SF-436은 다량의 합금원소를 함유한 메탈계 플럭스 코어드 와이어입니다.
- ② 아크 안정성이 뛰어나고 스파터가 거의 발생되지 않습니다.
- ③ 비드 퍼짐성이 양호하며, 내기공성이 우수합니다.
- ④ 고속 박판 용접 및 자동 용접시 작업성이 우수합니다.

용 도

페라이트계 STS 436강재 자동차 머플러용접에 적합합니다.

작업상 주의

- ① 예열 및 패스간 온도는 150°C이상 유지하여 주십시오.
- ② 850°C 정도의 후열처리를 행하면 기계적 성질 및 내식성이 향상됩니다.
- ③ 크랙 발생 민감도가 높으므로 용접시 세심한 주의가 필요합니다.
- ④ Ar, Ar + 2~5% O₂ 가스를 사용하십시오.

용착금속의 기계적 성질의 일례 (보호가스 : 100% Ar)

인장강도 MPa(kgf/mm ²)	연신율 (%)	후 열 처리
500 (51)	35	770°C에서 4hr동안 600°C까지 노냉후 실온까지 공냉

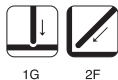
용착금속의 화학성분의 일례(%) (보호가스 : 100% Ar)

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ti
0.03	0.60	0.40	0.008	0.010	16.8	0.78	0.45

제품치수 및 적정전류 (DC+)

봉 경 (mm)	1.2
전류범위 (A) F & HF	150~250

용접자세



1G

2F

승 인

포 장

Dia.(mm) 1.2
Spool(kg) 12.5 15