

SC-600HM

표면경화 육성용

특 성

- ① 혼합가스 전용 표면경화 육성용 플렉스 코어드 와이어입니다.
- ② 토사 마모 및 충격 마모에 적합합니다.

용 도

트럭롤러, 스크류 컨베어 및 격심한 토사 마모부의 육성용접에 적합 합니다

작업상 주의

- ① 모재는 일반적으로 150°C이상 예열하여 주십시오.
- ② 보호가스는 Ar+20% CO₂ 가스를 사용합니다.

용착금속의 기계적 성질의 일례

와이어 경 (mm)	경도 (HRc)
1,2/1,6	58~62

용착금속의 화학성분의 일례(%)

C	Si	Mn	Cr	Mo
0,50	0,30	1,50	6,50	0,35

제품 치수 및 적정전류(DC+)

와이어 경 (mm)	1,2	1,6	
전류 (A)	F	250~300	300~380

용접자세



1G

승 인

포 장

Dia.(mm) 1,2 1,6
Spool(kg) 15