

# SC-55F Cored

AWS A5.29 E80T1-GC  
JIS Z3313 T 55 2 T15-0 C A-N1-U H10

55킬로그램 고정력강의 하향필렛 고능률용접용

## 특 성

- ① SC-55F Cored는 메탈 타입의 플렉스 코어도 와이어로서, 솔리드 와이어에 비해 용착속도가 10~30%크므로 용접비용 절감에 크게 기여합니다. 또한 55kg급 고정력강 등의 용접에 적합합니다.
- ② 발청강판, Primer도포 강판의 용접에서 내기공성이 극히 우수하며 비교적 고속용접이 가능합니다.
- ③ 아크가 매우 안정되어 있고, 스파터의 입자가 미세하고 양이 적으므로 시공공수가 절감됩니다.

## 용 도

교량, 철골, 기계, 각종 구조물 등의 아래보기 및 하향필렛 용접

## 작업상 주의

- ① SF-70MX의 "작업상 주의"를 참조하십시오.
- ② 보호가스는 100% CO<sub>2</sub> 가스를 사용합니다.

## 용착금속의 기계적 성질의 일례

| 항복점<br>MPa(kgf/mm <sup>2</sup> ) | 인장강도<br>MPa(kgf/mm <sup>2</sup> ) | 연신율<br>(%) | 충격치<br>J(kgf · m) (-20°C) |
|----------------------------------|-----------------------------------|------------|---------------------------|
| 560 (57)                         | 600 (61)                          | 25         | 50 (5)                    |

## 용착금속의 화학성분의 일례(%)

| C    | Si   | Mn   | P     | S     |
|------|------|------|-------|-------|
| 0.05 | 0.50 | 1.50 | 0.015 | 0.010 |

## 제품치수 및 적정전류 (DC+)

| 봉 경 (mm) | 1.2                | 1.4     | 1.6     |
|----------|--------------------|---------|---------|
| 전류범위 (A) | 하향 F&HF<br>250~300 | 250~350 | 300~380 |

## 용접자세



1G

2F

## 승 인

## 포 장

|           |      |     |     |
|-----------|------|-----|-----|
| Dia.(mm)  | 1.2  | 1.4 | 1.6 |
| Spool(kg) | 12.5 | 15  | 20  |