S-7028.F

KS D7006 E5026 AWS A5.1 E7028 JIS Z3211 E4928

50킬로급 고장력강용(아래보기 및 수평필렛 용접용)

특 성

- ① S-7028.F는 아래보기 및 수평필렛 전용의 용접봉입니다.
- ② 용착속도가 빠르고 외관 X-선 성능 및 기계적 성질이 우수합니다.
- ③ 슬래그 박리성이 좋고. 비드가 아름다우며 기계적 성능도 우수합니다.

• 용 도

조선, 건축, 철골구조, 교량 등에 사용되는 50킬로급 고장력강의 용접

• 작업상 주의

- ① 용접봉은 사용전에 350~400℃에서 1시간 재건조하여 주십시오.
- ② 모재표면의 녹. 수분. 기름을 제거하여 주십시오.

• 용착금속의 기계적 성질의 일례

항 복 점	인 장 강 도	연 신 율	충 격 치
MPa(kgf/mm²)	MPa(kgf/mm²)	(%)	J(kgf⋅m) (-20℃)
478 (49)	546 (56)	32.0	63 (6)

• 용착금속의 화학성분의 일례(%)

С	Si	Mn	Р	S
0.07	0,29	1.08	0.027	0.015

제품치수 및 적정전류 (AC 또는 DC+)

봉 지 름	(mm)	4.0	4.5	5.0	5.0	6.0	6.4	7.0
봉 길 이	(mm)	550	550 700	700	700	700	700	700
전류(A)	F	150~200	170~220	190~250	220~280	260~320	270~340	330~360

• 용접자세

• 승



1G

KR, ABS, LR, BV, DNV, GL, NK

● 포 장

Packet: 10kg

Carton: 20kg-2 X 10kg