

S-7018.G

철분저수소계

KS D7006 E5016
AWS A5.1 E7018
JIS Z3211 E4918

50킬로그램 고정력강용

특 성

- ① 전자세의 철분 저수소계 용접봉으로 중구조물 용접에 적합합니다.
- ② 후판의 연강 또는 고정력강 용접봉입니다.
- ③ 직류용접에 있어서 작업성이 우수하며, 고능률의 용접봉입니다.

용 도

선박, 교량, 건축, 압력용기 등의 50킬로그램의 고정력강용

작업상 주의

- ① 용접봉은 사용전에 350~400℃에서 1시간 재건조하여 주십시오.
- ② 아크 길이는 짧게하고, 후퇴법 또는 사금법(捨金法)을 택하여 주십시오.

용착금속의 기계적 성질의 일례

항복점 MPa(kgf/mm ²)	인장강도 MPa(kgf/mm ²)	연신율 (%)	충격치 J(kgf·m) (-30℃)
504 (51)	572 (58)	29.8	111 (11)

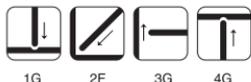
용착금속의 화학성분의 일례(%)

C	Si	Mn	P	S
0.06	0.50	1.20	0.017	0.011

제품치수 및 적정전류 (AC 또는 DC+)

봉지름 (mm)	2.6	3.2	4.0	5.0	6.0	
봉길이 (mm)	350	350 400	400 450	400 450	450	
전류 (A)	F	60~90	90~140	130~190	180~240	250~300
	V-up & OH	50~80	80~120	120~170	150~200	-

용접자세



1G 2F 3G 4G

승 인

KR, ABS, LR, BV, DNV, GL, NK

포 장

Packet : 5kg
Carton : 20kg-4 X 5kg