

S-7016.LS

저수소계

KS D7023 DL5016-6AP1
AWS A5.5 E7016-G
JIS Z3211 E4916-N1 AP L

50킬로급 고정력강 및 저온 알루미늄킬드강용

특 성

- ① -60℃ 저온에서 사용되는 50킬로급 고정력강 및 알루미늄킬드강용 극저수소계 용접봉입니다.
- ② 용착금속중 0.9% Ni를 함유하므로, 저온충격인성이 우수합니다.
- ③ 전자세에 작업성이 양호하며, X선 성능 및 내균열이 우수합니다.
- ④ 특히 대입열에서 용접인성이 요구되는 TMCP강의 용접에 적합합니다.

용 도

Off-shore 구조물, LPG유조선, LPG 저장탱크 등에 사용되는 저온용 알루미늄킬드강의 용접

작업상 주의

- ① 사용전 300~350℃에서 1시간 재건조하여 주십시오.
- ② 초아크시 후퇴법이나 시금법 운봉을 하시고, 가능한 아크길이를 짧게 유지하십시오.
- ③ 입열량이 과대하면 충격치가 저하하므로 요구되는 충격치에 따라서 적당한 입열량을 선택하여 용접해 주십시오.

용착금속의 기계적 성질의 일례

항복점 MPa(kgf/mm ²)	인장강도 MPa(kgf/mm ²)	연신율 (%)	충격치 J (kgf·m)	
			-45℃	-60℃
538 (55)	589 (60)	30.0	95 (10)	73 (7)

용착금속의 화학성분의 일례(%)

C	Si	Mn	P	S	Ni
0.06	0.30	0.98	0.013	0.008	0.80

제품치수 및 적정전류 (AC 또는 DC+)

봉 지 름 (mm)	2.6	3.2	4.0	5.0	6.0	
봉 길 이 (mm)	350	350	400	400	450	
전 류 (A)	F	55~85	90~130	130~180	180~240	250~300
	V-up & OH	50~80	80~115	110~170	150~200	-

용접자세



승 인

KR, ABS, LR, BV, DNV

포 장

Packet : 5kg
Carton : 20kg-4 X 5kg