

# S-6027.LF

KS D7004 E4327  
AWS A5.1 E6027  
JIS Z3211 E4327

철분산화철계

고능률 필렛 용접용 저흠(Low Fume)용접봉

## 특 성

- ① S-6027.LF는 기존 철분 산화철계 용접봉의 흠 발생량을 대폭 저하시킨 용접봉으로서 작업환경 개선 및 용접 작업자의 건강 보호에 효과를 나타내는 용접봉입니다.
- ② 그래비티 용접뿐만 아니라 손용접에도 우수한 성능을 나타내는 고능률하향 및 수평 필렛 용접 전용봉으로 언더컷 발생이 없고 등각성을 나타내는 아름다운 비드를 얻을 수 있습니다.

## 용 도

조선, 교량, 철골구조, 일반구조물의 수평 필렛 용접

## 작업상 주의

- ① 그래비티 용접의 경우 운봉비는 1.2~1.5범위내에서 시공하여 주십시오.
- ② 손용접의 경우에는 접촉용접을 행해 주십시오.
- ③ 용접봉이 흡습되었을 경우에는 언더컷, 불균일한 비드의 형성 및 흠발생량이 많아지기 때문에 70~100°C에서 30~60분간 재건조후 사용해 주십시오.

## 용착금속의 기계적 성질의 일례

항복점 MPa(kgf/mm <sup>2</sup> )	인장강도 MPa(kgf/mm <sup>2</sup> )	연신율 (%)	충격치 J(kgf·m) (-30°C)
448 (46)	499 (51)	32.0	47 (5)

## 용착금속의 화학성분의 일례(%)

C	Si	Mn	P	S
0.07	0.32	0.76	0.023	0.013

## 제품치수 및 적정전류 (AC 또는 DC-)

봉지름 (mm)	4.0	4.5	5.0	5.5	6.0	6.4	7.0	
봉길이 (mm)	550	550 700	700	700	700	700	700	
전류 (A)	F	140~180	170~210	180~230	210~250	240~290	260~310	280~330
	GW	150~180	160~200	180~240	210~260	230~290	250~310	280~330

\* GW : Gravity Welding

## 용접자세



1G

2F

## 승 인

KR, ABS, LR, BV, DNV, GL, NK

## 포 장

Packet : 10kg  
Carton : 20kg-2 X 10kg