

S-347.16

라임티타니아계

KS D7014 E347-16
AWS A5.4 E347-16
JIS Z3221 ES347-16

STS 347 스테인리스강용

특 성

- ① 라임티타니아계 용접봉이며, 스파터가 적고, 슬래그 박리성이 우수하며, 용착금속은 19% Cr-9% Ni-0.5% Nb의 오스테나이트 조직을 갖습니다.
- ② 안정화 원소인 Nb를 함유하고 있기 때문에 내입계 부식성이 우수합니다.
- ③ 고온에서 크립 강도가 뛰어나기 때문에 보일러, 가스터빈 등의 용접에 적합합니다.

용 도

- ① STS 347, 321 스테인리스강의 용접
- ② 보일러, 가스터빈의 용접

작업상 주의

- ① 과대한 전류는 피하고, 아크 길이는 가능한 짧게 잡으십시오.
- ② 용접봉은 사용전에 350°C에서 1시간 재건조하여 주십시오.
- ③ 개선내의 기름이나 스케일 등 이물질질을 완전히 제거해 주십시오.

용착금속의 기계적 성질의 일례

인 장 강 도 MPa(kgf/mm ²)	연 신 율 (%)
603 (62)	42.4

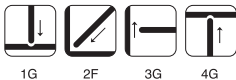
용착금속의 화학성분의 일례(%)

C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Nb
0.02	0.75	0.82	0.027	0.014	9.8	18.5	0.36

제품치수 및 적정전류 (AC 또는 DC+)

봉 지 름 (mm)	2.0	2.6	3.2	4.0	5.0	
봉 길 이 (mm)	300	300	350	350	350	
전 류	F	25~55	50~85	70~115	95~150	135~180
(A)	V-up & OH	20~50	45~80	60~110	85~135	-

용접자세



1G 2F 3G 4G

승 인

포 장

Packet : 5kg
Carton : 20kg-4 X 5kg