

KS D7014 E312-16  
AWS A5.4 E312-16  
JIS Z3221 ES312-16

# S-312.16

STS 312 스테인리스강용, 이종금속의 접합용 (만능봉)

라임티타니아계

## 특 성

- ① 라임티타니아계 용접봉으로 용접성이 우수하고, 용착금속의 화학성분은 29% Cr-9% Ni 입니다.
- ② 다량의 페라이트를 함유하는 오스테나이트 조직을 갖기 때문에 내균열성이 우수합니다.
- ③ 외부 응력에 대한 완충효과가 뛰어나기 때문에 균열이 발생되기 쉬운 모재 용접용으로 적합합니다.

## 용 도

- ① 스테인리스강과 연강 및 저합금강과 같은 이종금속 접합용접
- ② 스테인리스 크래드강의 용접
- ③ 고합금 공구강 및 경화 육성 밀깎기 용접

## 작업상 주의

- ① 공구강 등의 경화성이 큰 고합금강을 용접할때는 균열을 방지하기 위해서 모재에 200℃ 이상의 예열처리가 필요합니다.
- ② 가능한 한 저전류를 사용하고 아크 길이는 될 수 있는대로 짧게 잡으십시오.
- ③ 용접봉은 사용전에 350℃에서 1시간 재건조하여 주십시오.

## 용착금속의 기계적 성질의 일례

인 장 강 도 MPa(kgf/mm <sup>2</sup> )	연 신 율 (%)
803 (82)	22.0

## 용착금속의 화학성분의 일례(%)

C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr
0.11	0.49	1.41	0.021	0.013	9.5	29.5

## 제품치수 및 적정전류 (AC 또는 DC+)

봉 지 름 (mm)	2.0	2.6	3.2	4.0	5.0	
봉 길 이 (mm)	300	300	350	350	350	
전 류 (A)	F	25~55	50~85	70~115	95~150	135~180
	V-up & OH	20~50	45~80	65~110	85~135	-

## 용접자세



## 송 인

## 포 장

Packet : 5kg  
Carton : 20kg-4 X 5kg