

S-308L.16N

KS D7014 E308L-16
AWS A5.4 E308L-16
JIS Z3221 ES308L-16

라임티타니아계

극저탄소 18%Cr-8%Ni 스테인리스강용

특 성

- ① 탄소가 매우 낮은 극저탄소의 오스테나이트 조직을 가지며, 작업성 및 용접성이 대단히 우수합니다.
- ② S-308.16N 보다 탄소가 낮아 내입계부식성이 우수합니다.
- ③ 용융이 부드럽고, 스파터 발생이 적으며 슬래그 박리성이 우수하여 아름다운 비드가 얻어 집니다.

용 도

극저탄소 18% Cr-8% Ni 스테인리스강의 용접

작업상 주의

- ① 모재의 기름이나 스케일 등을 완전히 제거하십시오.
- ② 아크 길이는 될 수 있는대로 짧게 잡으십시오.
- ③ 용접봉은 사용전에 350°C에서 1시간 재건조하여 주십시오.
- ④ 용접전류는 가능한 저전류를 사용하십시오.

용착금속의 기계적 성질의 일례

인 장 강 도 MPa(kgf/mm ²)	연 신 율 (%)
561 (57)	44.0

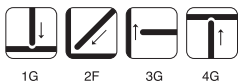
용착금속의 화학성분의 일례(%)

C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr
0.02	0.67	0.87	0.030	0.018	10.0	19.2

제품치수 및 적정전류 (AC 또는 DC+)

봉 지 름 (mm)	2.0	2.6	3.2	4.0	5.0	
봉 길 이 (mm)	300	300	350	350	350	
전 류	F	25~55	50~85	70~115	95~145	135~180
(A)	V-up & OH	20~50	45~80	65~110	85~135	-

용접자세



1G 2F 3G 4G

승 인

KR, ABS, LR, BV, DNV, NK, CWB
TÜV, CE, DB, CCS

포 장

Packet : 5kg
Carton : 20kg-4 X 5kg